

СБОРНИК
ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ

ЛЕПЕСТИКИ И НАКОНЕЧНИКИ

Технические требования

Классификация

Конструкция и размеры

ОСТ 92-0507-70 + ОСТ 92-0538-70

167

Всего листов 180

(13)

Издание официальное

| Реф. № | Исполнитель | Проверил | Науч. отдела | Гл. инженер |
|------------|-------------|------------|--------------------------|---------------------|
| 302.736-86 | Елхимова | Пастушенко | Крушининский Ментюков | Макаров 26.09.86 |

Запускается стандарт, переизданный с учетом 12-ти изменений.
Стандарт, запущенный по ОСТ 92-71, отменен с 01.10.86.

Проверен в 1981 г.

Переиздание февраль 1983г. с изменениями НКИ176,
НКИ282, утвержденными в 1971г., НКИ432, НКИ448, утвержденными
в 1972г. и изменениями I, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в
июне 1977г., в декабре 1978г., в апреле 1980г., в августе 1973г.,
в марте 1982г., в мае 1982г.

Л.А. Курбатов
10.10.1983

60

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЛЕДЕСТОК ОДНОСТОРОННИЙ

ТРУБЧАТЫЙ

ОСТ92-0526-70

Конструкция и размеры

пятьюм Министерства ИЛ-37

от 26 января 1970г.

срок ввода в действие

6 июля 1970г.

На настоящий стандарт распространяется на четыре типа
ледестков односторонних трубчатых, предназначенных для
электромонтажа.

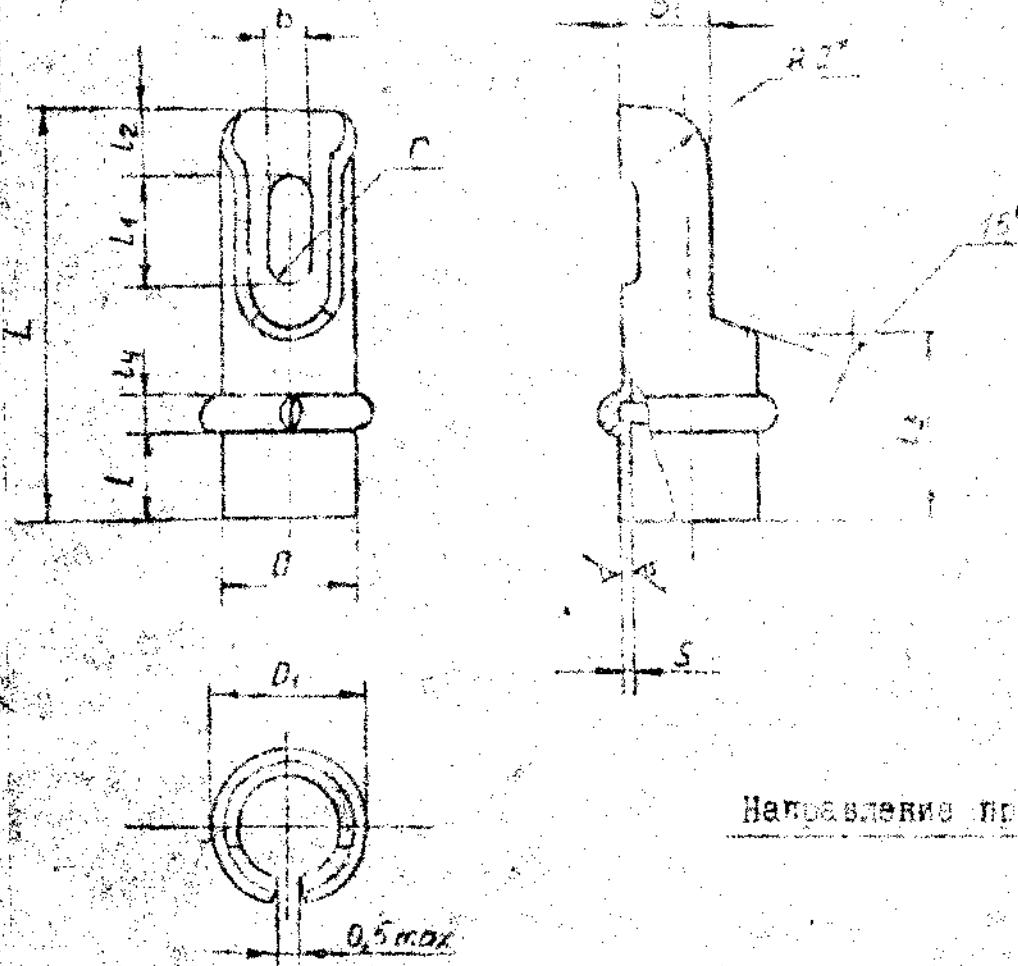
Технические требования, покрытие и условное обозна-
чение по ОСТ92-0507-70.

Издание официальное

Переводчик воспринимает

2249 (V)

Тип I



Черт. I

Размеры лепестков должны соответствовать указанным на чертеже I и в таблице I настоящего стандарта.

* Размеры до гибки:

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по $H14$, валов - по $h14$, остальных $\pm \frac{1}{2}$.

Материал: Латунь Л63 лента S норм. точн. в ГОСТ 2208-75.

| Ном. № патр. | Ном. в катк. | Стал. № | Ном. № публ. | Ном. в зата. |
|--------------|--------------|---------|--------------|--------------|
| | | | | |

Размеры в мм

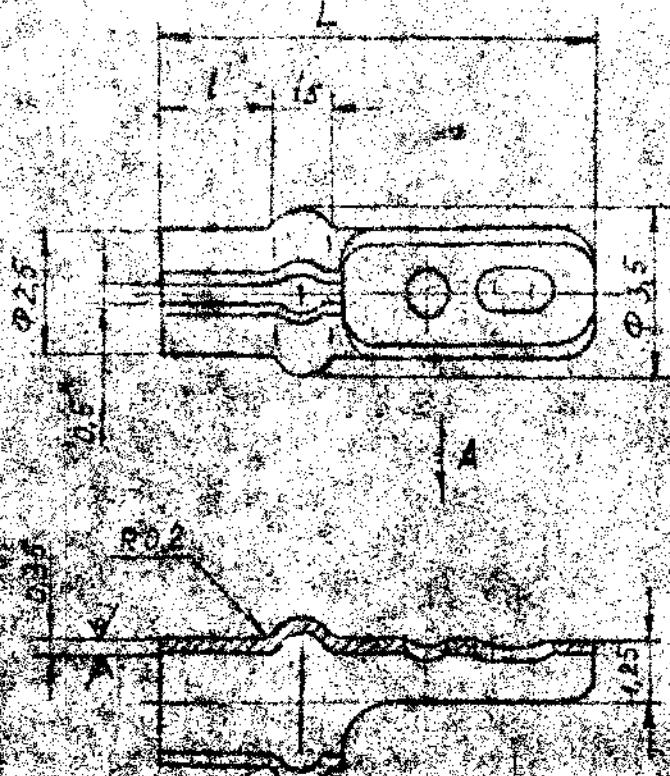
Таблица I

| Типоразмер | Принци- пальная часть | D | | D ₁ | | L | t | l ₁ | l ₂ | L ₄ | | b | L ₁ | | Г | S | Масса | J | A |
|------------|-----------------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|------|-----|-------|----|---|
| | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | | | | но- мин. | пред. откл. | | но- мин. | пред. откл. | | | | | |
| I-8 | | 2,0 | | 3,0 | | 8 | 2,0 | 21 | 4 | | | 1,2 | 1,5 | | 0,60 | 0,3 | 0,089 | 12 | |
| I-11 | | 2,0 | -0,100 | 3,0 | $\pm 0,3$ | II | 2,8 | 21 | 6 | 0,7 | $\pm 0,2$ | 1,2 | 1,5 | $\pm 0,2$ | 0,60 | 0,3 | 0,132 | 12 | |
| I-14 | | 2,0 | | 3,0 | | 14 | 3,3 | 25 | 7 | | | 1,2 | 1,5 | | 0,60 | 0,3 | 0,171 | 12 | |
| I-16 | | 3,4 | -0,120 | 4,4 | | 16 | 5,7 | 32 | 9 | 1,5 | | 1,5 | 2,0 | | 0,75 | 0,4 | 0,200 | 20 | |

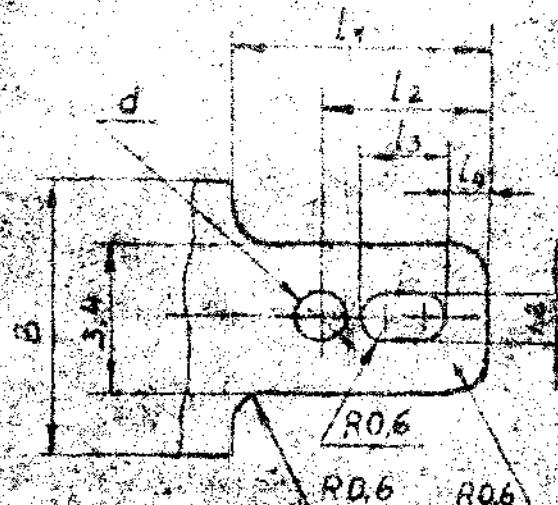
Примечание. J - допустимая сила тока при плотности 10 A/mm^2 .

Rz 40 (V)

Тип 2



Вид А развернуто



Направление проката

Черт. 2

Размеры лопастей должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 2 настоящего стандарта.

Размеры для справок.

Заданные предельные отклонения размеров:
отверстий + по Н14, валов - по Ы14, остальных $\pm \frac{1}{2}$.

Материал: Томпак 190 листа 0,35 мм-в ГОСТ 2208-75.

| Ном. № вол. | Ном. и Гата | Вес в кг. м. | Ном. № пуска | Пона. и наим. |
|-------------|-------------|--------------|--------------|---------------|
| | | | | |

Размеры в мм

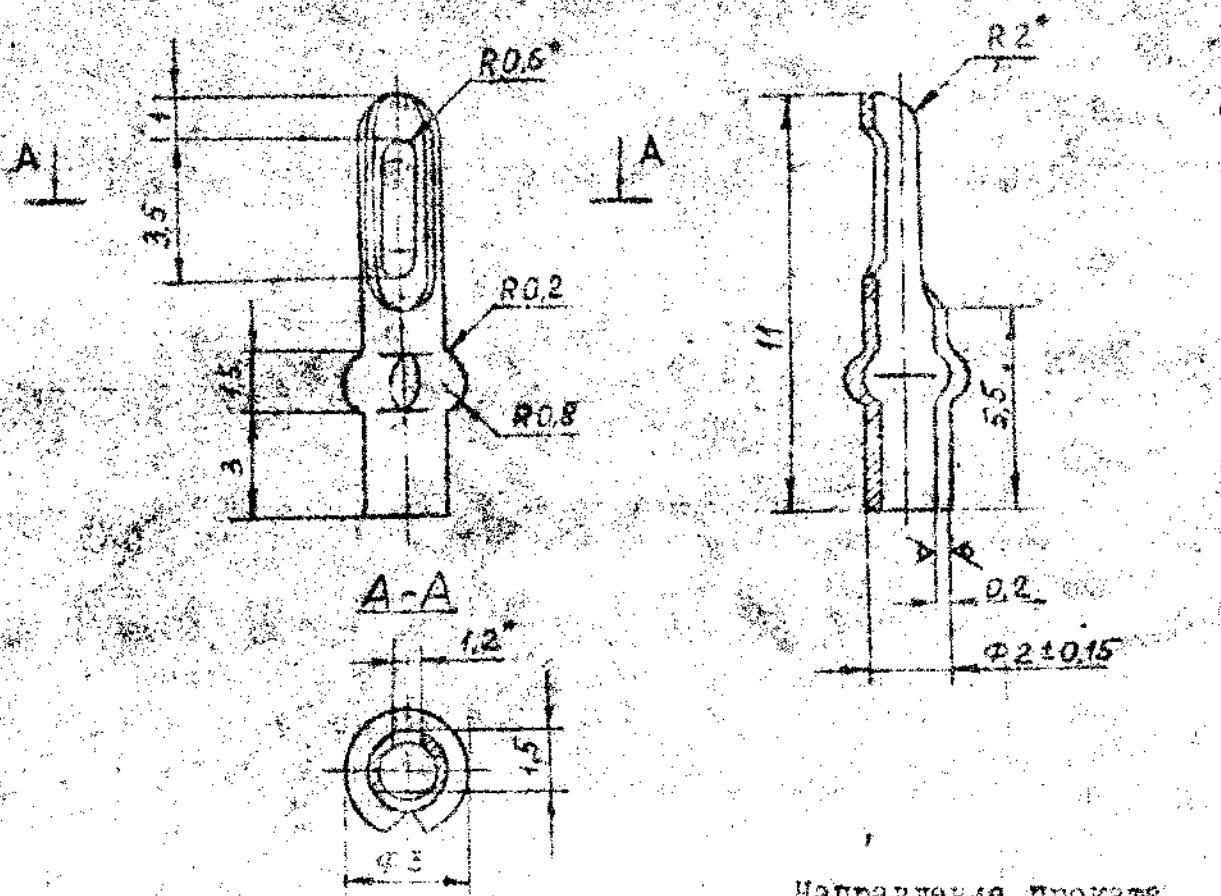
Таблица 2

| Номер размера | Примечание количество | L | Номер штампа | Прод. откос | Номер | Номер | L | E ₄ | E ₅ | B | D | Масса, 2 | J A |
|---------------|--------------------------|----|-----------------|----------------|-------|-------|---|----------------|----------------|-----|-----|-------------|----------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| 2-9 | | 9 | 3 | | 4,5 | 4 | 2 | 1,0 | | 0,7 | 6,2 | 0,8 | 0,129 10 |
| 2-13 | | 13 | 3 | 10,2 | 8,0 | 6 | 3 | 1,5 | | 1,2 | 5,1 | 1,2 | 0,160 10 |
| 2-14 | | 14 | 4 | | 8,0 | 6 | 3 | 1,5 | 0,8 | 5,1 | 1,2 | 0,178 10 | |

Примечание. J - допустимая сила тока при плотности 10^3 A/mm^2 .

Rz 60 (V)

Тип 3
(Типоразмер 3)



Черт. 3

Размеры лепестка должны соответствовать указанным на чертеже 3 настоящего стандартта.

* Размеры до гибки.

Масса - 0,026 г.

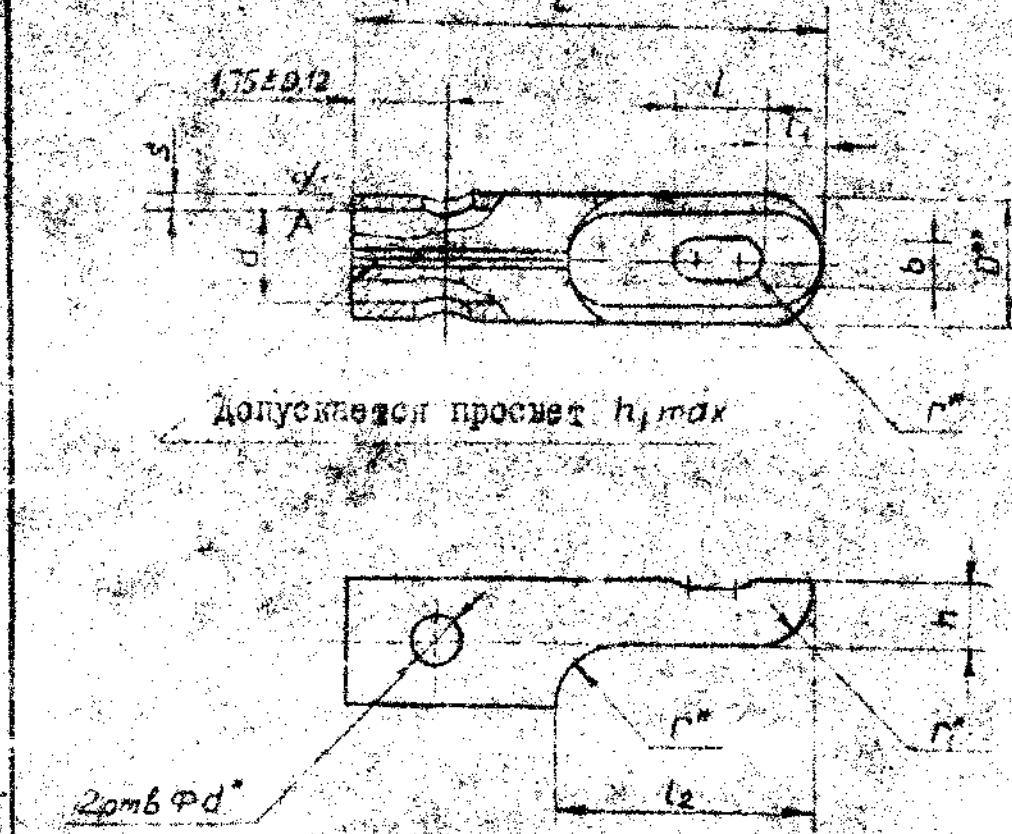
Допустимая сила тока при плотности 10 A/mm^2 - 3 А.

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - до h14, валов - h14, остальных $\pm \frac{1}{2}$.

Материал латунь №62 лента 0,2 норм. точк. ГОСТ 2209-75.

R440(✓)

Черт. 4

Направление проката

Черт. 4

Размеры листовой должны соответствовать указанным на чертеже 4 и в таблице 3 настоящего стандарта.

* Размеры до гибки.

** Размеры для справок.

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по $H12$, залов - по $h12$.

Материал: Томпак А90 лента Sm-n ГОСТ 2208-75.

| | | | | |
|-------------|---------------|-------------|-------------|---------------|
| Ном. и дата | Показ. в ват. | Ном. и ват. | Ном. и дата | Показ. и дата |
| | | | | |

Размеры в мм

Таблица 3

| типоразмер | ПРИМЕНЕНИЕ | <i>d</i> | | <i>L</i> | <i>D</i> | <i>b</i> | <i>l</i> | <i>l₁</i> | <i>l₂</i> | | <i>d₁</i> | <i>r</i> | <i>g₁</i> | Номин. | Пред. откл. | <i>h</i> | | Масса, | <i>J</i> | <i>A</i> | |
|------------|------------|----------|----------------|----------|----------|----------|----------|----------------------|----------------------|----------------|----------------------|----------|----------------------|--------|----------------|----------|----------------|--------|----------|----------|----|
| | | Номин. | Пред. откл. | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | |
| 4-1,4 | | 1,4 | $\pm 0,08$ | 11,5 | 2 | 1,0 | 2,5 | 1,5 | 7 | | 1,2 | 0,5 | 1,0 | 1,0 | | | 0,1 | 0,3 | 0,109 | 8 | |
| 4-2,2 | | 2,2 | $\pm 0,06$ | 14,0 | 3 | 1,2 | 3,0 | 2,0 | 9 | $\pm 0,2$ | 1,5 | 0,6 | 1,5 | 1,5 | | | 0,25 | 0,1 | 0,4 | 0,267 | 12 |
| 4-3 | | 3,0 | $\pm 0,08$ | 14,0 | 4 | 2,0 | 3,5 | 2,0 | 9 | | 1,5 | 1,0 | 2,0 | 2,0 | | | 0,2 | 0,5 | 0,373 | 20 | |

Примечание. *J* - допустимая сила тока при плотности 10 А/м².

00792-0526-70 Инст. 8